

精密プレス部品のことならおまかせ下さい

三基精工株式会社

事業内容	金型開発・設計・製作およびプレス加工、組立て、検査までの一貫対応
資本金	3,000万円
従業員	35名
代表	山崎和彦
住所	静岡県静岡市駿河区登呂6-10-1
HP	http://www.sankiseiko.co.jp

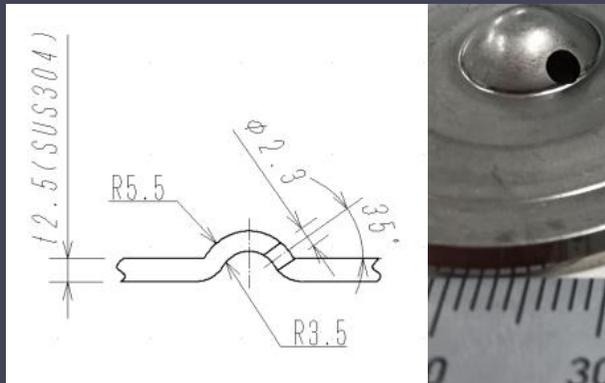
豊富な知識と経験と新工法による大幅なコスト低減をご提案いたします

蓄積された技術と実績に加え、複数名の1級・2級国家技能検定取得者で構成されたプロフェッショナル集団です。

豊富な知識と経験に加え、成形シミュレーション技術を駆使し、お客様に革新的なコスト低減と生産方式をご提案させていただきます。

得意先 日本電産サンキョーシーエムアイ株式会社 住電装プラテック株式会社 株式会社桂精機製作所
株式会社鷺宮製作所 三井物産プラスチック株式会社

技術紹介



新工法による工程削減

省スペースへの角度(35°)付き細穴加工を連続加工にて実現することにより、切削等の工程短縮を実現。在庫コストの削減に加え、品質の安定化を実現。

材質:SUS304 t2.5 (穴径は $\phi 2.3$)



増肉加工による廃材等の原価低減

製品加工中に出る廃材をただ捨てるのではなく塑性流動で増肉に利用。また薄板を使用することにより使用設備も高額な設備を必要としないため、大幅な原価低減を実現。

材質:SUS304 t5.0 → t6.7

出来ない事は考えない！可能性はここにある



『今できる最良で最高の方法で当たる』をモットーに“Do the best”（ものづくりを通じて感動を与える仕事を）の精神でお客様のご要望に誠心誠意お答えいたします。

ISO管理の徹底と、他業種対応により鍛えられた独自のトレーサビリティ管理により、徹底した品質と納期管理をお約束いたします。

代表取締役社長 山崎和彦